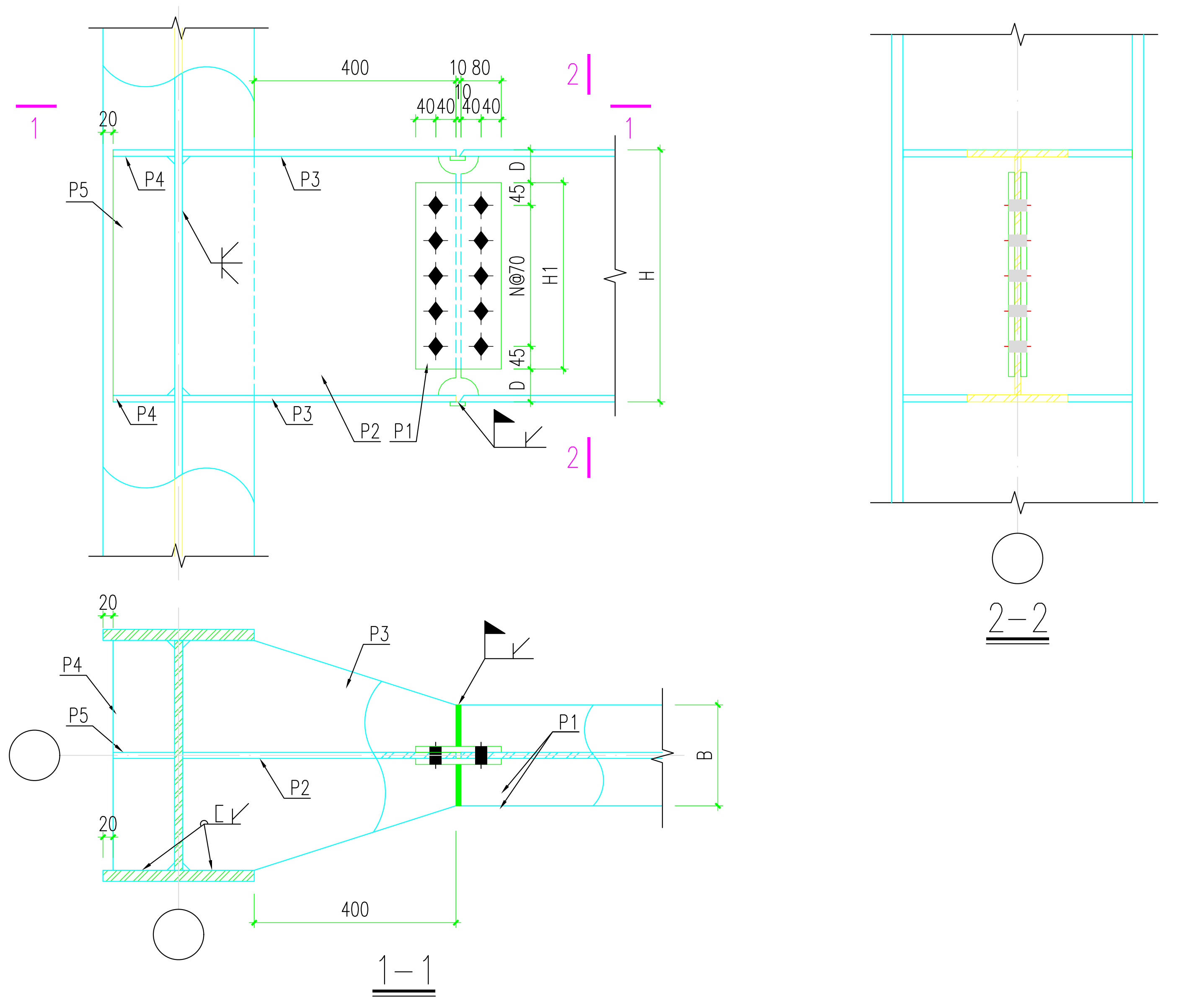
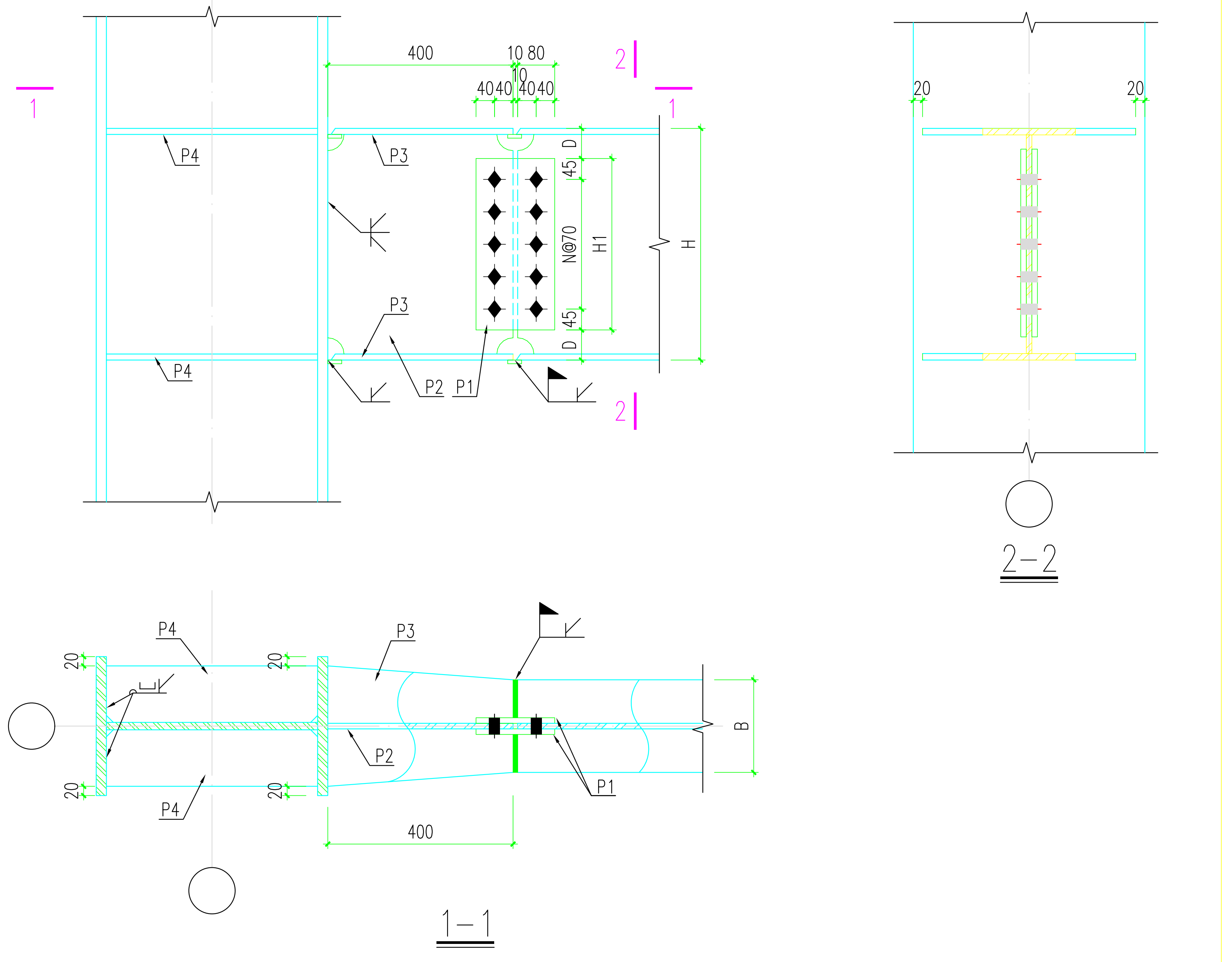

400
10 80
40 40
10
20
P1
P2
P3
P4
P5
45
D
N@70
H1
H
B
1
2
1-1
2-2

注：

1. 梁连接用的高强螺栓为10.9级摩擦型高强螺栓，摩擦面抗滑移系数$\mu=0.45$。
2. 表中各连接板，续接板和加劲肋材质均为Q235B。
3. 当表中加劲肋P4,P5方位有其它梁与柱连接时，P4和P5取消，按相应梁柱节点设置续接板。
4. 表中续接板P3和加劲板P4的厚度为最小要求，当其它方位有梁连接时，应按所有梁中翼缘最厚的翼缘厚度选用。

主梁截面		P1	P2	P3	P4	P5	螺栓数	H	H1	B	N	D
GL3a	HN350X175X7X11	6	8	12	12	10	6M20	350	230	175	2	60
GL4	HN400X200X8X13	8	8	14	14	10	8M20	400	300	200	3	50

① 梁柱连接节点 1:10

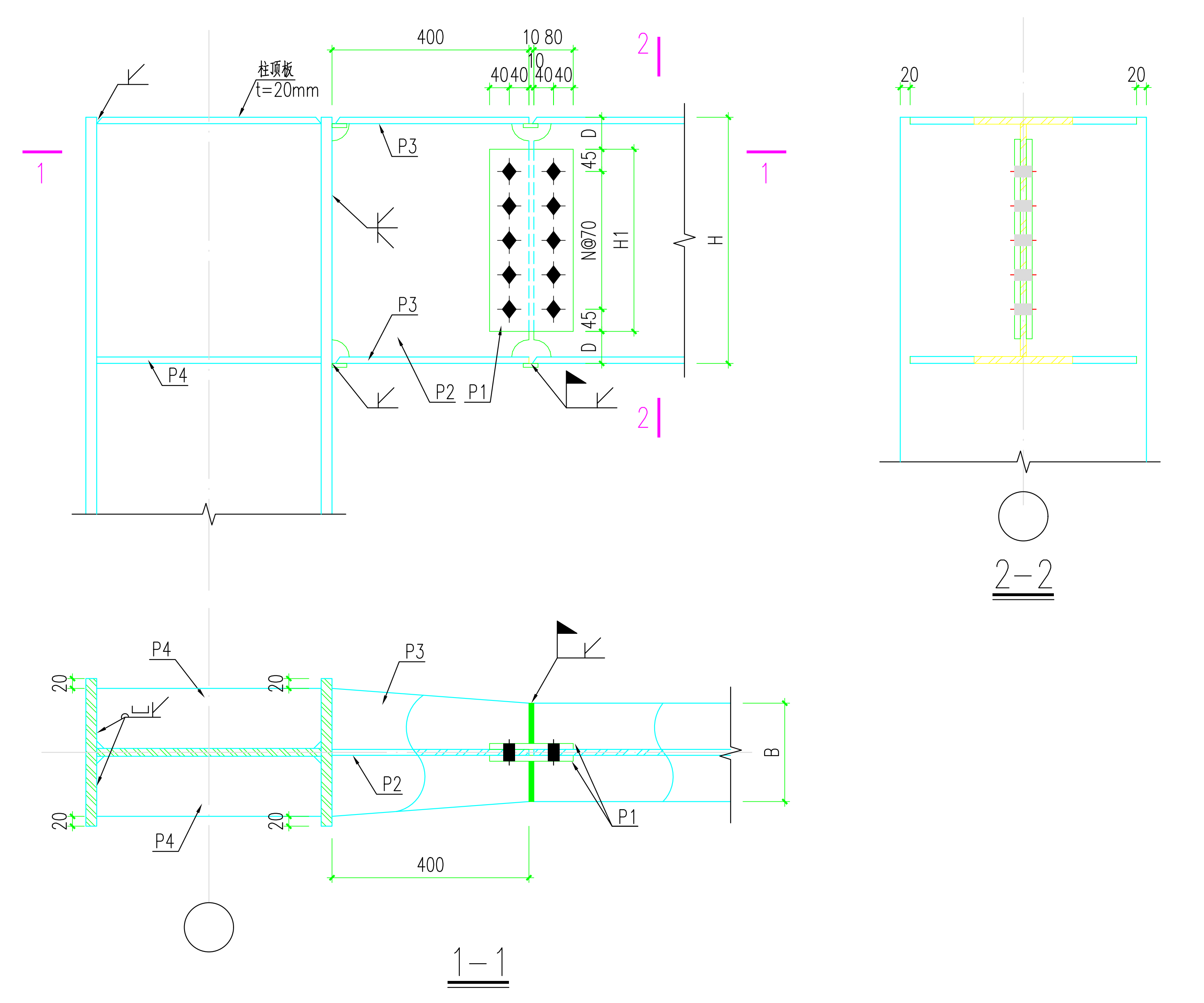

400
10 80
40 40
10
20
P1
P2
P3
P4
45
D
N@70
H1
H
B
1
2
1-1
2-2

注：

1. 梁连接用的高强螺栓为10.9级摩擦型高强螺栓，摩擦面抗滑移系数$\mu=0.45$。
2. 表中各连接板，续接板和加劲肋材质均为Q235B。
3. 当表中加劲肋P4,P5方位有其它梁与柱连接时，P4和P5取消，按相应梁柱节点设置续接板。
4. 表中续接板P3和加劲板P4的厚度为最小要求，当其它方位有梁连接时，应按所有梁中翼缘最厚的翼缘厚度选用。

主梁截面		P1	P2	P3	P4	螺栓数	H	H1	B	N	D
GL3a	HN350X175X7X11	6	8	12	12	6M20	350	230	175	2	60
GL4	HN400X200X8X13	8	8	14	14	8M20	400	300	200	3	50

② 梁柱连接节点 1:10

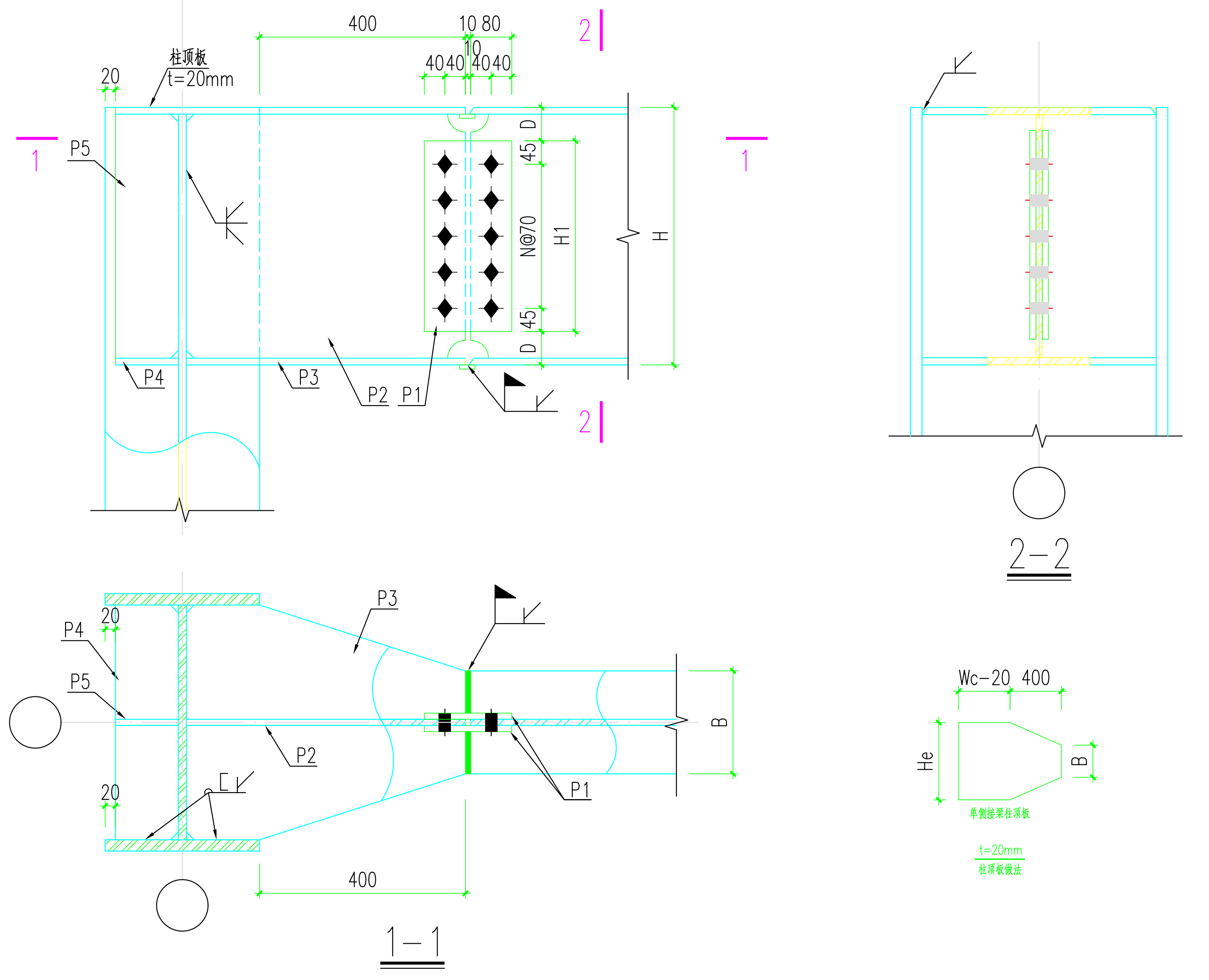

柱顶板
t=20mm
400
10 80
40 40
10
20
P1
P2
P3
P4
45
D
N@70
H1
H
B
1
2
1-1
2-2

注：

1. 梁连接用的高强螺栓为10.9级摩擦型高强螺栓，摩擦面抗滑移系数$\mu=0.45$。
2. 表中各连接板，续接板和加劲肋材质均为Q235B。
3. 当表中加劲肋P4,P5方位有其它梁与柱连接时，P4和P5取消，按相应梁柱节点设置续接板。
4. 表中续接板P3和加劲板P4的厚度为最小要求，当其它方位有梁连接时，应按所有梁中翼缘最厚的翼缘厚度选用。

主梁截面		P1	P2	P3	P4	螺栓数	H	H1	B	N	D
GL3a	HN350X175X7X11	6	8	12	12	6M20	350	230	175	2	60
GL4	HN400X200X8X13	8	8	14	14	8M20	400	300	200	3	50

③ 梁柱连接节点 1:10

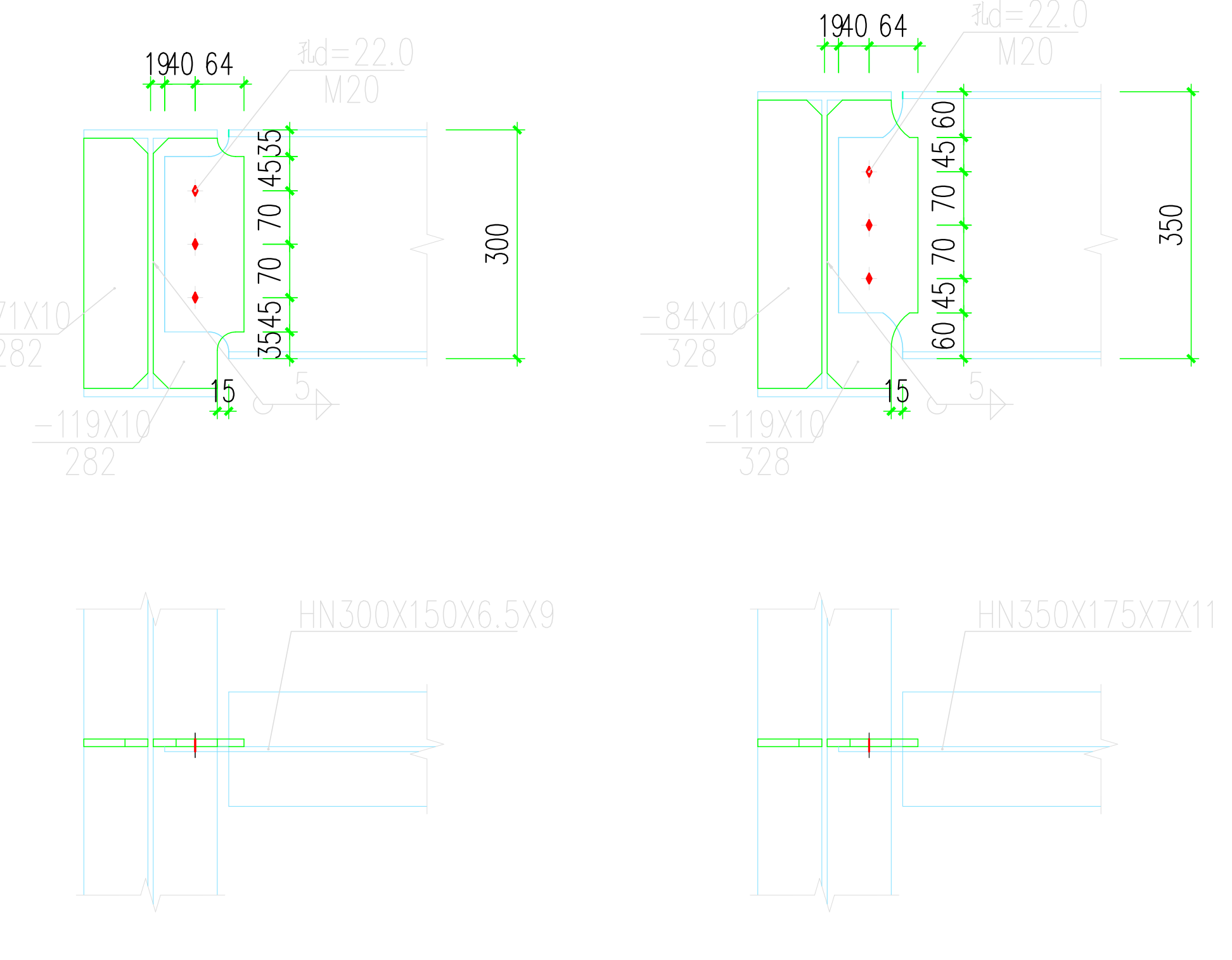

柱顶板
t=20mm
400
10 80
40 40
10
20
P1
P2
P3
P4
P5
45
D
N@70
H1
H
B
1
2
1-1
2-2
Wc-20 400
He
B
单侧接梁柱顶板
t=20mm
柱顶板做法

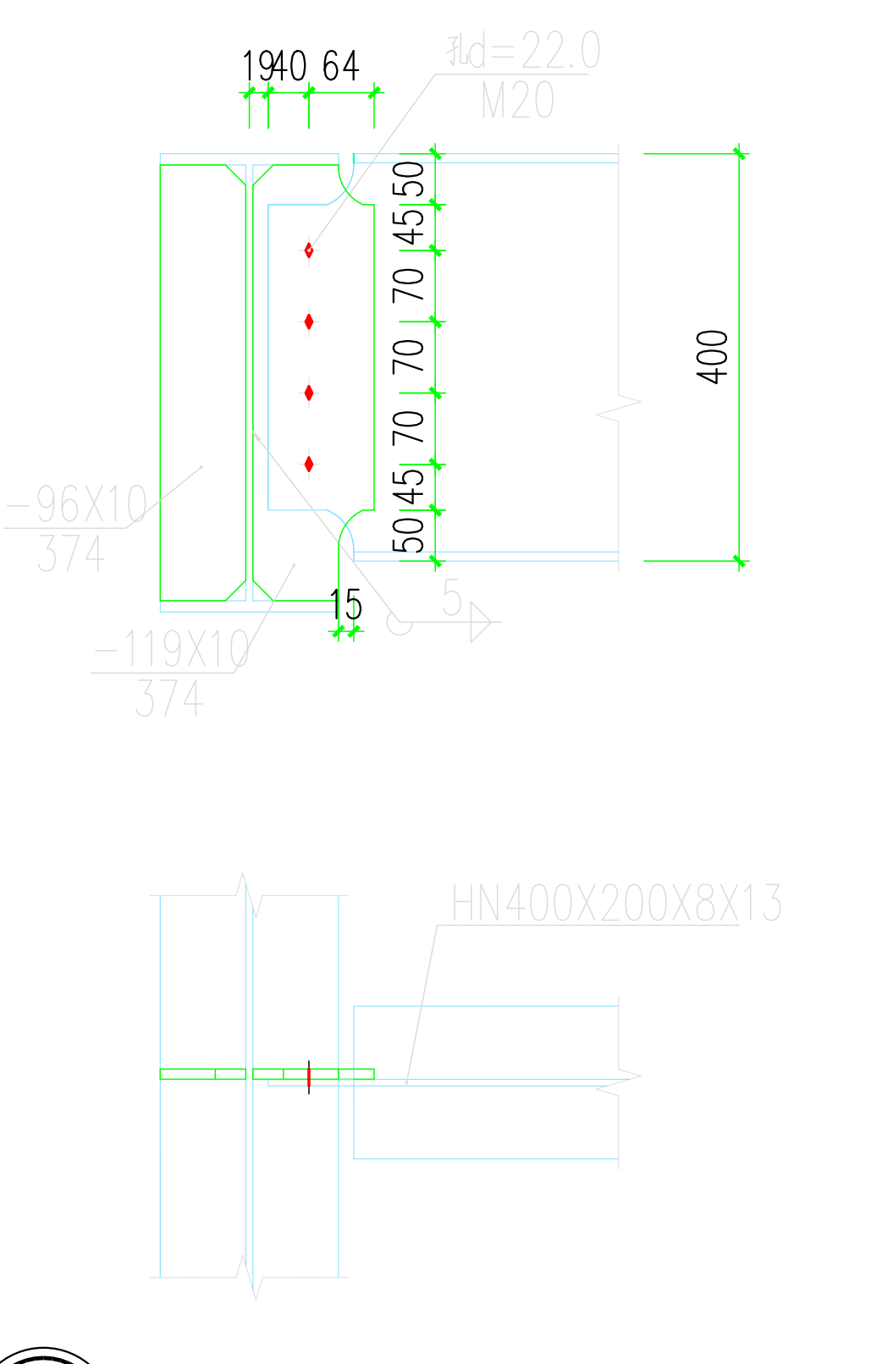
注：

1. 梁连接用的高强螺栓为10.9级摩擦型高强螺栓，摩擦面抗滑移系数$\mu=0.45$。
2. 表中各连接板，续接板和加劲肋材质均为Q235B。
3. 当表中加劲肋P4,P5方位有其它梁与柱连接时，P4和P5取消，按相应梁柱节点设置续接板。
4. 表中续接板P3和加劲板P4的厚度为最小要求，当其它方位有梁连接时，应按所有梁中翼缘最厚的翼缘厚度选用。
5. 图中He为柱腹板高度，Wc为柱截面宽度。

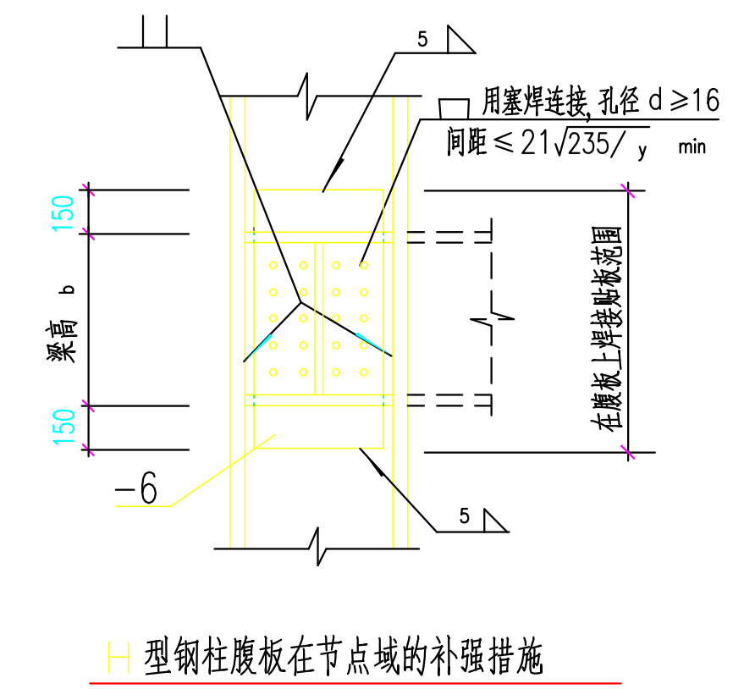
主梁截面		P1	P2	P3	P4	P5	螺栓数Bolts	H	H1	B	N	D
GL3a	HN350X175X7X11	6	8	12	12	10	6M20	350	230	175	2	60
GL4	HN400X200X8X13	8	8	14	14	10	8M20	400	300	200	3	50

④ 梁柱连接节点 1:10


19 40 64
孔d=22.0
M20
35 45 70 70 45 35
300
-71X10
282
-119X10
282
15
5
60 45 70 70 45 60
350
-84X10
328
-119X10
328
HN300X150X6.5X9
HN350X175X7X11

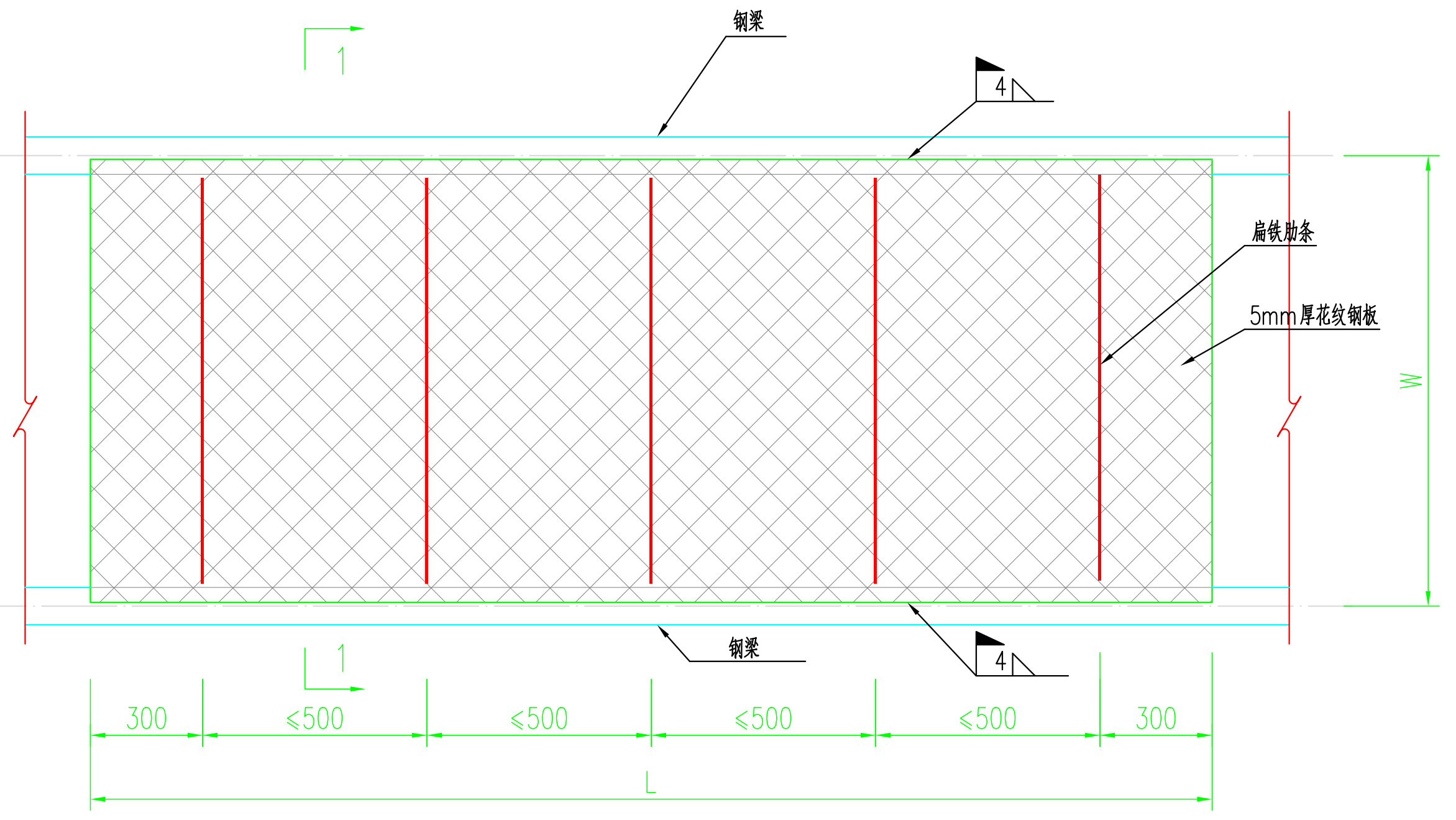

19 40 64
孔d=22.0
M20
50 45 70 70 70 45 50
400
-96X10
374
-119X10
374
15
5
HN400X200X8X13

⑤ 梁间连接节点 1:10


5
用塞焊连接，孔径 d≥16
间距≤21√235/y min
150
梁高 b
150
在腹板上焊接贴板范围
-6
5

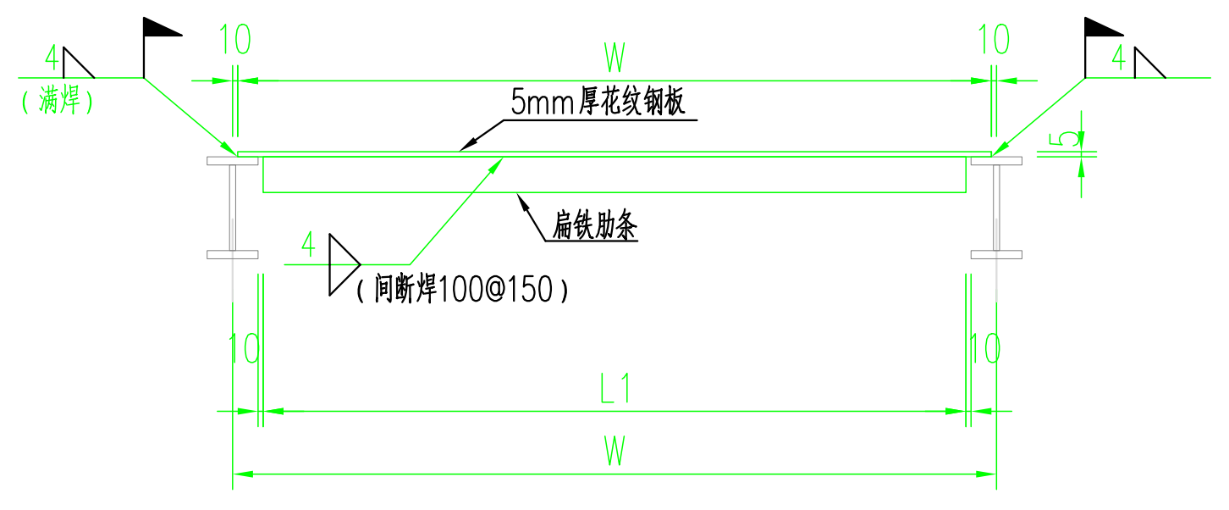
H型钢柱腹板在节点域的补强措施

（用单面补强. 补强时，将补强板伸过水平加劲肋
与柱翼缘用填充对接焊，与
腹板用角焊缝连接，在板域范围内用塞焊连接. ）


1
钢梁
4
扁铁肋条
5mm厚花纹钢板
W
钢梁
4
1
300
≤500
≤500
≤500
≤500
300
L

钢铺板平面图 1:20

注：L为板长、L1为肋条长度、W为板宽。
W≤600时，可不设加劲肋
600≤W≤1900时，加劲肋可采用-70x5扁铁肋条，
1900<W≤2600时，加劲肋可采用-80x5扁铁肋条，


4
（满焊）
10
W
10
4
5mm厚花纹钢板
5
扁铁肋条
4
（间断焊100@150）
10
L1
10
W

1-1

中凡国际
工程设计有限公司
ZHONGFAN INTERNATIONAL DESIGN
ENGINEERING CO., LTD.
建筑行业（建筑工程）甲级 编号A161006428
城乡规划资质乙级 编号【陕】城规编第（20192008）
市政行业（给水工程、排水工程、桥梁工程、道路工程）乙级
风景园林工程设计专项乙级 编号A261134517

设计单位资质章

注册执业印章

设计单位公章

合作设计单位

附注

会签栏 COTLNTERSIGN

建筑	结构	给排水	暖通	电气
刘 明		蔡豫春		

建设单位 CLIENT
重庆科达新能源材料有限公司

项目名称 PROJECT
科达锂电池负极材料智能化生产项目

子项名称 SUB PROJECT
原料车间

图名 DRAWING TITLE
2#刮板机平台节点详图

设计号 PROJECT No.		
设计总负责人 PROJECT DIRECTOR	王具福	王具福
专业负责人 DISCIPLINE RESPONSIBLE	徐传碌	徐传碌
审定人 AUTHORIZED FOR ISSUE	王具福	王具福
审核人 EXAMINE & VERIFY	徐传碌	徐传碌
校对人 CHECKED	高 卫	高卫
设计人 DESIGNED	朱佩峰	朱佩峰

图别 STATUS	结施	图号 DRAWING No.	0506
比例 SCALE	1:100	日期 DATE	2023.06

中凡国际工程设计有限公司

（本图须加盖我公司出图章，否则无效）